

Cutting speed  
Schnittgeschwindigkeit

$$v = \frac{D \times \pi \times n}{1000} \quad [\text{m/min}]$$

Revolutions  
Drehzahl

$$n = \frac{v \times 1000}{D \times \pi} \quad [1/\text{min}]$$

Rate of feed  
Vorschubgeschwindigkeit

$$s = f_z \times n \times z \quad [\text{mm/min}]$$

Feed per tooth  
Vorschub pro Zahn

$$f_z = \frac{s}{z \times n} \quad [\text{mm}]$$

Metal removal rate  
Zerspanungsvolumen

$$Q = \frac{A_p \times A_e \times s}{1000} \quad [\text{mm}^3/\text{min}]$$

**D...** [mm]

diameter of milling cutters  
Fräserdurchmesser

**z...**

number of teeth  
Zähnezahl